

TOM III OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dostawa i montaż urządzeń Skate Parku przy ul. Lubańskiej w Jeleniej Górze – I etap”

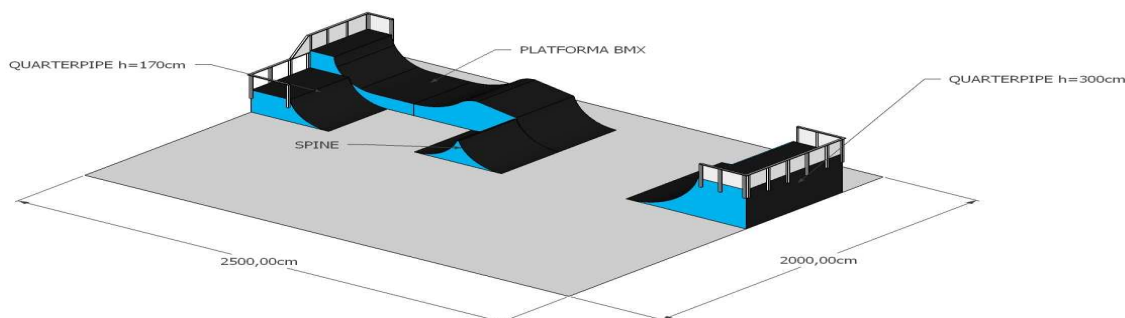
I. Przedmiot zamówienia

1. Zakres przedmiotu zamówienia obejmuje dostawę i montaż urządzeń na betonowym boisku o wymiarach 20 x 25 [m] na terenie stadionu przy ul. Lubańskiej w Jeleniej Górze.
2. Wykaz urządzeń:

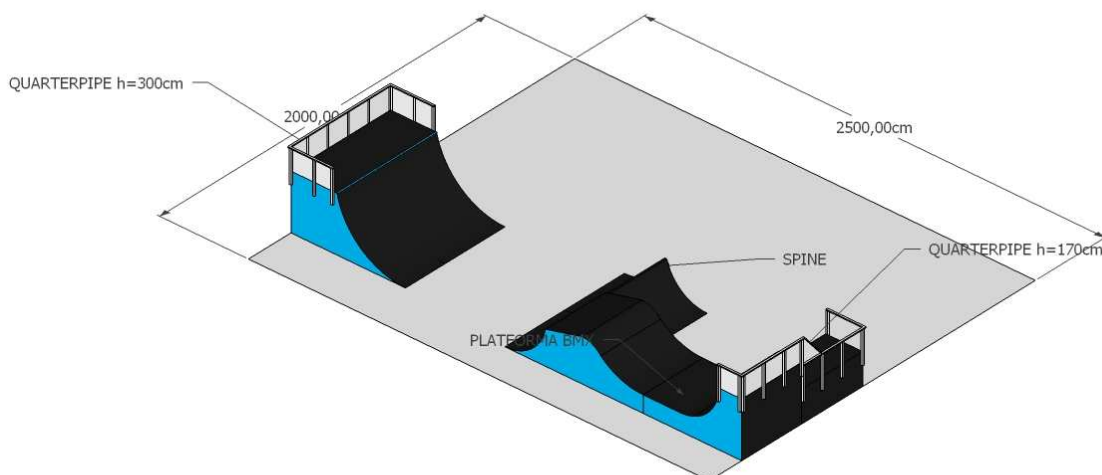
Lp.	NAZWA URZĄDZENIA	WYMIARY* [dł x szer x wys]
1.	Platforma BMX	1300 x 370 x 90/300
2.	Quarterpipe	600 x 600 x 300
3.	Quarterpipe	400 x 370 x 170
4.	Spine	450 x 370 x 170

* Dopuszcza się tolerancję w wymiarach do 2% w dół lub w górę.
Wymiary urządzeń determinowane są wymiarami płyty betonowej.

3. Forma i proponowany układ urządzeń przedstawiają poniższe rysunki



Rys. 1



Rys. 2

4. Zamawiający dopuszcza zarówno dostawę i montaż urządzeń nowych jak i używanych – nie starszych jednak niż 6 miesięcy licząc od daty zakupu do dnia składania ofert. Zamawiający wymaga aby montowane urządzenia nie posiadały wad, uszkodzeń ani innych śladów mogących świadczyć o ich nadmiernej eksploatacji. Montowane urządzenia winny posiadać dokumentację (lub inne dokumenty) poświadczającą ich pochodzenie i zgodność z normą PN-EN 14974 oraz co najmniej 24 miesiące ważnej gwarancji producenta. Na potwierdzenie powyższego przed podpisaniem umowy Wykonawca przedstawi Zamawiającemu dowód zakupu urządzeń lub dokument z datą produkcji urządzenia.
5. W celach prowadzenia późniejszych konserwacji i ewentualnych napraw bieżących zainstalowanych urządzeń Zamawiający wymaga dostarczenia wraz z urządzeniami szkiców konstrukcyjnych ukazujących rozmieszczenie poszczególnych elementów oraz sposób ich montażu.
6. Na wykonany i odebrany przedmiot zamówienia Wykonawca udzieli Zamawiającemu gwarancję na 36 miesięcy licząc od dnia odbioru.

II. Opis techniczny Skate parku :

1. Konstrukcję nośną figur muszą stanowić płyty nośne o grubości min.18 mm wykonane ze sklejki wodoodpornej, rozmieszczone w odstępach nie większych niż co 125 cm, połączone ze sobą drewnianymi belkami nośnymi o przekroju co najmniej 5x10 cm oraz ramy drewniane wykonane z belek o przekroju co najmniej 5x10 cm.
2. Zewnętrzne płyty figur muszą być wykonane ze sklejki wodoodpornej, podwójnie laminowanej, o grubości co najmniej 9 mm – każda.
3. Rozstaw osiowy belek nośnych w konstrukcji nie może przekraczać 30 cm.
4. Wszystkie pionowe powierzchnie figur, jeżeli nie stanowią ich płyty nośne, muszą być przykryte sklejką wodoodporną laminowaną gr. min. 9 mm.
5. Wszystkie figury muszą posiadać system wentylacji.
6. Żaden element nie powinien stykać się bezpośrednio z podłożem - elementy muszą być wyposażone w podkładki dystansowe z tworzywa sztucznego gr. min. 10 mm.
7. Warstwę nośną poszycia figur stanowi sklejka wodoodporna o gr. min. 9 do 18 mm przymocowana do konstrukcji elementu.

-
8. Powierzchnię jezdnią wszystkich figur musi stanowić sklejka podwójnie laminowana antypoślizgowa gr min.6,5 mm.
 9. Wszystkie elementy o wysokości powyżej 100 cm muszą posiadać z tyłu i na bokach podestów barierkę ochronną wykonaną z belek drewnianych o przekroju min. 10x10 cm z pochwytem z belki o przekroju min. 5x10 cm oraz z wypełnieniem sklejką wodoodporną gr. min. 9 mm. Bariierka musi być sztywno przymocowana do figury.
 10. Blachy najazdowe na elementy muszą być zabezpieczone galwanicznie a ich gr. to min.3 mm.
 11. Minimalna szerokość blach najazdowych wynosi 400 mm.
 12. Wszystkie otwory montażowe muszą być frezowane tak, aby po wkręceniu śruby/wkręta łeb nie wystawał ponad powierzchnię elementu.
 13. Krawędzie grindboxów i manualboxów służące do grindowania powinny być wykonane z profilu stalowego o wymiarach co najmniej 30x50x2 mm lub rury stalowej o średnicy min. 48 mm.
 14. Wszystkie elementy stalowe z wyjątkiem blach najazdowych muszą być zabezpieczone antykorozyjnie powłokami malarskimi.
 15. Copingi powinny być wykonane w sposób zapewniający możliwie małe opory tarcia,
 16. Elementy urządzeń muszą być połączone ze sobą w sposób umożliwiający prawidłową eksploatację urządzeń oraz zapewniający bezpieczeństwo ich użytkowania
 17. Wszystkie elementy i urządzenia muszą być wykonane według standardów europejskich i zgodnie z polską normą PN-EN 14974.
 18. Urządzenia muszą być oznaczone udokumentowanym znakiem zgodności, gwarantującym, że produkt i jego proces wytwarzania był badany i nadzorowany przez niezależną jednostkę certyfikacyjną. Wykonawca prze
 19. Skatepark, po zamontowaniu wszystkich urządzeń, będzie podlegał odbiorowi.

UWAGA!

Dojazd do stadionu od strony ul. Lubańskiej.

Teren stadionu nie posiada wewnętrznego układu komunikacyjnego z dróg utwardzonych.

Lokalizację terenu objętego zamówieniem przedstawia załącznik nr 1 do Tomu III SIWZ.