



1. Istniejąca komora zasuw - adaptacja.
2. Istniejąca studnia instalacji do płukania.
3. Istniejący stalowy rurociąg tłoczny DN150.
4. Rurociąg do likwidacji.
5. Kohnierz stalowy ślepy DN150.
6. Istniejący zawór zwrotny DN150.
7. Istniejący trójnik stalowy DN150.
8. Istniejąca zasuw DN150.
9. Tuleja kohnierzowa + Kohnierz stalowy DN150.
10. Kolano PE D160.
11. Projektowany rurociąg tłoczny PE100 SDR17 D160.
12. Króciec tłoczni - kohnierz stalowy DN150.
13. Projektowana tłocznia wg Rys. 4.
14. Projektowany rurociąg grawitacyjny PVC D315.

<p><b>SANGAZ</b></p> <p><b>PRACOWNIA PROJEKTOWA</b>  <b>INŻYNIERII SANITARNEJ I GAZOWNICTWA SANGAZ</b>  <b>ul. WOJSKA POLSKIEGO 89/5, 58-500 JELENIA GÓRA</b></p>				
TEMAT :	Rozbudowa kanalizacji sanitarnej - budowa tłoczni: Jelenia Góra ul. Podgórzyska.			NR UMOWY:
STADIUM:	<b>PROJEKT BUDOWLANY</b>			SKALA:
TYTUŁ RYSUNKU:	Połączenie projektowanej tłoczni ścieków z istniejącymi rurociągami.			1:25
STANOWISKO	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEN	DATA	PODPIS
PROJEKTANT	mgr inż. Halina Łukaszewska	3/98/JG	02.2010	
ASYSTENT	mgr inż. Katarzyna Panek		02.2010	
SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Anna Wojska	Nr 113/DOŚ/07	02.2010	
				NR RYS.: <b>5</b>