

## INFORMACJA O WYNIKACH NABORU

**Urząd Miasta Jelenia Góra**

**pl. Ratuszowy 58  
58-500 Jelenia Góra**

**Stanowisko: radca prawny w Urzędzie Miasta Jelenia Góra  
OK.2110.2.2013**

Informujemy, że w wyniku zakończenia procedury naboru na ww. stanowisko została wybrana następująca osoba:

<b>Lp.</b>	<b>Imię i nazwisko</b>	<b>Miejsce zamieszkania</b>
<b>1.</b>	Roman Słomski	Karpniki

Uzasadnienie dokonanego wyboru:

W wyniku przeprowadzonego naboru na w/w stanowisko został wybrany Pan Roman Słomski.

Pan Roman Słomski posiada wykształcenie wyższe prawnicze, wymagany staż pracy w jednostkach samorządu terytorialnego oraz wpis na listę radców prawnych. Posiada wieloletnią praktykę i doświadczenie w stosowaniu przepisów wymaganych w ogłoszeniu, znajomość funkcjonowania struktur administracji publicznej oraz doświadczenie w tworzeniu aktów prawnych.

dn. 01.07.2013r.

Naczelnik Wydziału  
Organizacyjnego i Kadr  
(-) Mirosława Michułka